



## ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ

ЮРИДИЧЕСКОЕ ЛИЦО, ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПРЕДПРИНИМАТЕЛЬ,  
ВЫПОЛНЯЮЩИЙ РАБОТЫ И(ИЛИ) ОКАЗЫВАЮЩИЙ УСЛУГИ В  
ОБЛАСТИ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ЕДИНСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ВЕС"**

---

наименование

**RA.RU.311992**

---

Номер в реестре аккредитованных лиц

**1. 443015, РОССИЯ, Самарская область, город Самара, ул. Народная, д. 9.**

---

адреса мест осуществления деятельности

На соответствие требованиям

102-ФЗ Об обеспечении единства измерений. 102-ФЗ

наименование и реквизиты межгосударственного или национального стандарта

443015, РОССИЯ, Самарская область, город Самара, ул. Народная, д. 9.

адреса мест осуществления деятельности

| N П/П                              | Измерения                       | Тип (группа) средств измерений                      | Метрологические требования  |                                                      | Примечание |
|------------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------------------------|-----------------------------|------------------------------------------------------|------------|
|                                    |                                 |                                                     | диапазон измерений          | погрешность и (или) неопределенность (класс, разряд) |            |
| 2. Поверка средств измерений (ВЯС) |                                 |                                                     |                             |                                                      |            |
| 2.1.                               | Измерения механических величин; | Весы лабораторные; весы неавтоматического действия; | (1•10 <sup>-6</sup> - 6)кг; | Погрешность: -; КТ специальный (I);                  | -          |

| N П/П | Измерения                       | Тип (группа) средств измерений                                       | Метрологические требования                                                     |                                                      | Примечание |
|-------|---------------------------------|----------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|------------|
|       |                                 |                                                                      | диапазон измерений                                                             | погрешность и (или) неопределенность (класс, разряд) |            |
| 2.2.  | Измерения механических величин; | Весы лабораторные общего назначения и образцовые ;                   | $(1 \cdot 10^{-6} - 1) \text{ кг}$ ;                                           | Погрешность: -; КТ1; 1 разряд;                       | -          |
| 2.3.  | Измерения механических величин; | Весы лабораторные, весы неавтоматического действия;                  | $(2 \cdot 10^{-5} - 52) \text{ кг}$ ;                                          | Погрешность: -; КТ высокий (II);                     | -          |
| 2.4.  | Измерения механических величин; | Весы лабораторные общего назначения и образцовые;                    | $(1 \cdot 10^{-6} - 2) \text{ кг}$ ;                                           | Погрешность: -; КТ2; 2 разряд;                       | -          |
| 2.5.  | Измерения механических величин; | Весы лабораторные общего назначения и образцовые;                    | $(1 \cdot 10^{-6} - 20) \text{ кг}$ ;<br>$(1 \cdot 10^{-3} - 20) \text{ кг}$ ; | Погрешность: -; КТ3; КТ4; 3 разряд; 4 разряд;        | -          |
| 2.6.  | Измерения механических величин; | Весы неавтоматического действия; весы для статического взвешивания ; | $(5 \cdot 10^{-4} - 2 \cdot 10^4) \text{ кг}$ ;                                | Погрешность: -; КТ средний (III);;                   | -          |

| N П/П | Измерения                       | Тип (группа) средств измерений                                      | Метрологические требования                                                                   |                                                                        | Примечание |
|-------|---------------------------------|---------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|------------|
|       |                                 |                                                                     | диапазон измерений                                                                           | погрешность и (или) неопределенность (класс, разряд)                   |            |
|       |                                 |                                                                     |                                                                                              |                                                                        |            |
| 2.7.  | Измерения механических величин; | Весы неавтоматического действия; весы для статического взвешивания; | $(5 \cdot 10^3 - 12 \cdot 10^4)$ кг;                                                         | Погрешность: -; КТ средний (Ш);                                        | -          |
| 2.8.  | Измерения механических величин; | Гири;                                                               | $(1 \cdot 10^{-1} - 1)$ кг; 5кг; 10кг; 20кг;<br>$(5 \cdot 10^{-2} - 1)$ кг; 5кг; 10кг; 20кг; | Погрешность: -; КТМ <sub>1</sub> ; КТМ <sub>2</sub> КТМ <sub>3</sub> ; | -          |
| 2.9.  | Измерения механических величин; | Машины испытательные, прессы, установки;                            | $(200 - 1 \cdot 10^6)$ Н;                                                                    | Погрешность: ПГ (1 - 6)%;                                              | -          |
| 2.10. | Измерения механических величин; | Приборы для измерения твердости металлов по методу Бринелля ;       | $(8 - 450)$ НВ;                                                                              | Погрешность: ПГ $\pm(3 - 5)\%$ ;                                       | -          |

| N П/П | Измерения                       | Тип (группа) средств измерений                                     | Метрологические требования |                                                      | Примечание |
|-------|---------------------------------|--------------------------------------------------------------------|----------------------------|------------------------------------------------------|------------|
|       |                                 |                                                                    | диапазон измерений         | погрешность и (или) неопределенность (класс, разряд) |            |
| 2.11. | Измерения механических величин; | Приборы для измерения твердости металлов по методу Виккерса;       | (8 - 2000)HV;              | Погрешность: ПГ $\pm(3 - 5)\%$ ;                     | -          |
| 2.12. | Измерения механических величин; | Приборы для измерения твердости металлов по методу Супер-Роквелла; | (70 - 94)HRN;              | Погрешность: ПГ $\pm(1 - 2)$ HRN;                    | -          |
| 2.13. | Измерения механических величин; | Приборы для измерения твердости металлов по методу Супер-Роквелла; | (42 - 86)HRN;              | Погрешность: ПГ $\pm(1 - 2)$ HRN;                    | -          |
| 2.14. | Измерения механических величин; | Приборы для измерения твердости металлов по методу Супер-Роквелла; | (20 - 78)HRN;              | Погрешность: ПГ $\pm(1 - 2)$ HRN;                    | -          |
| 2.15. | Измерения механических величин; | Приборы для измерения твердости металлов                           | (15 - 82)HRT;              | Погрешность: ПГ $\pm(2 - 3)$ HRT;                    | -          |

| N П/П | Измерения                                | Тип (группа) средств измерений                               | Метрологические требования |                                                      | Примечание |
|-------|------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|----------------------------|------------------------------------------------------|------------|
|       |                                          |                                                              | диапазон измерений         | погрешность и (или) неопределенность (класс, разряд) |            |
|       |                                          | по методу Супер-Роквелла;                                    |                            |                                                      |            |
| 2.16. | Измерения механических величин;          | Приборы для измерения твердости металлов по методу Роквелла; | (20 - 67)HRC;              | Погрешность: ПГ $\pm(1 - 3)$ HRC;                    | -          |
| 2.17. | Измерения механических величин;          | Приборы для измерения твердости металлов по методу Роквелла; | (70 – 93)HRA;              | Погрешность: ПГ $\pm(1 - 2)$ HRA;                    | -          |
| 2.18. | Измерения механических величин;          | Приборы для измерения твердости металлов по методу Роквелла; | (25 - 100)HRB;             | Погрешность: ПГ $\pm(1 - 2)$ HRB;                    | -          |
| 2.19. | Измерения давления, вакуумные измерения; | Манометры показывающие;                                      | ВПИ 2,5МПа;                | Погрешность: -; КТ 1; 1,5; 2,5; 4;                   | -          |

| N П/П | Измерения                                | Тип (группа) средств измерений | Метрологические требования |                                                      | Примечание |
|-------|------------------------------------------|--------------------------------|----------------------------|------------------------------------------------------|------------|
|       |                                          |                                | диапазон измерений         | погрешность и (или) неопределенность (класс, разряд) |            |
| 2.20. | Измерения давления, вакуумные измерения; | Манометры показывающие ;       | ВПИ 16МПа;                 | Погрешность: -; КТ 1; 1,5; 2,5; 4;;                  | -          |
| 2.21. | Измерения давления, вакуумные измерения; | Манометры показывающие ;       | ВПИ 100МПа;                | Погрешность: -; КТ 1; 1,5; 2,5; 4;                   | -          |

Директор

должность уполномоченного лица

Подписано электронной подписью

подпись уполномоченного лица

Б.А. Уваров

инициалы, фамилия уполномоченного лица